BEST AVAILABLE COPY ABSTRACT ATTACHE



篇 (3)

46. 12_H22 11

特許庁良官

啊 和

発明の名称

3. 特許出願人

郵便番号

A: ıΫī (315)東

社

代理 郵便番号

Æ

1 | 0 ! | 3 - 『京都中央区日本橋宝町2丁目2番地 東 レ 株 式 会 社 内 [TEL (270) 0111]

(6503)

5 添付書類の目録

(1) " (9) (2) 以(方) (和菜川)の付け駅(I)に添けした製在状を使用す

Ta 15 5?

. ① 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭

48 - 67590

43公開日

昭48.(1973) 9.14

21)特願昭

46-103611

22出願日

昭46(1971)12.22

審查請求

未請求

(全5頁)

庁内整理番号

52日本分類

1347 47 6464 47 118 DO US D97

1. 発明の名称

ポリエステル系合成 繊維 編 轍 物 の 永 久 吸 汗 加 工 法 特許請求の範囲

ポリエステル系合成繊維の編織物をアルカリに より 0.5~5% 密解したのち 染色し、 乾燥し、 しか るのち下記に示す(1)または(2)の処理液を該編織物 に付着乾燥することを特徴とするポリエステル系 合成繊維編織物の永久吸圧加工法。

水溶性ポリアルキレングリコール、テレフ タール酸、エチレングリコールのブロツク共重合 体ポリマーからなる処理液。

(2) ポリアルキレングリコールジメタアクリレ ートまたはポリアルキレングリコールジアクリレ ートとポリアミドジアクリレートとの共重合体ポ リマーからなる処理液。

3. 発明の詳細な説明

本発明はポリエステル系合成機維の編織物に対 して、永久的な吸汗性を付与する方法に関するも のである。

従来、ポリエステル系繊維を染色後、仕上加工 によつて吸水性のある仕上剤を付着せしめて,一 時的な吸水性のある吸汗加工を施す方法があるが, この方法では次のような欠点を有し,工業的に実 施するには難しいものが多い。すなわち、仕上加 工によつて吸水性柔軟剤を表面に付着せしめるも のであるから、洗浄により脱落し易く、一時的な 効果は得られてもその永久性は望めないのである。 一方,ポリアミドに関しては,塩化カルシウムの メタノール溶液などの該高分子重合体の溶剤また は膨潤剤による表面形状変形加工法あるいはポリ ピニールアルコールをフィルム状に塗布し、しか るのち,リン酸塩でフィルムを硬化せしめる方法 またはポリアクリル酸の金属塩を表面に付着せし める方法,酢酸ビニールモノマーをグラフトして 後、金属塩に置換する方法など種々ある。さらに、 ポリエステル系合成高分子頂合体の吸水加工は分 子中にポリエチレングライコールを混合する方法 やポリエステル系合成高分子重合体とポリアミド 系合成高分子重合体の混合紡糸してなる成形構造

特開昭48-67590(2)

物を 羊 酸,塩化カルシウムのメタノール溶液のでときポリアミド系合成高分子重合体の溶解剤で溶解する方法などによるものがあるが,かかる方法を川いてもなお十分な吸汗性が得難く,たとえ得られたとしても,耐洗タク性に難点があつた。

本発明は上記従来の欠点を解消し、永久的吸汗性をポリエステル系合成機維編織物に付与するために次のような構成を有する。すなわち、ポリエステル系合成機維の編織物をアルカリにより 0.5~5% 裕解したのち染色し、乾燥し、しかるのち下記に示した(1)または(2)の処理液を該編織物に付着乾燥することを特徴とするものである。

(I) ポリアルキレングリコール,テレフタール 使,エチレングリコールのプロック共重合体ポリ マーからなる処理液。

(2) ポリアルキレングリコールジメタアクリレートまたはポリアルキレングリコールジアクリレートとの共賃合体ポリマーからなる処理液。

さらに詳しく説明するなら,本発明でいうポリ

反応性に富んだカルボキシル基を生成せしめ、こ れらの要素とある種の吸水加工剤を組合せること により、苦しく優れた耐久性をもたせることを発 見し,水発明を達成せしめたものである。これら の組介によつて特異な挙動を示すものには,1つ は水存性ポリアルキレングリコール,テレフター ル酸およびエチレングリコールとをブロツク共重 介したものであつて,前記3成分にテレフタール **酸以外の2官能性酸またはグリコール脂環族,グ** リコールハイドロキノン,芳香族ジヒドロキシ化 合物等の他の成分を少量共重合したものも合有し うる。なお上記した水裕性ポリアルキレングリコ ールには,ポリエチレングリコール,ポリプロピ レングリコールおよびこれらのブロツクポリマー 等を挙げることができる。又,他の例としてはア クリルまたはメタクリル基を分子中に1個以上有 するポリアルキレングリコールと分子中にアクリ ルまたはメタクリル基を1個以上有するポリアミ ドアクリレートとの共重合体で,前者は例えば CH, CHCOO(CH,CH,O) $\frac{1}{n}$ CH,, CH,=CHCOO(CH,CH,O) $\frac{1}{n}$ OCCH=

エステル系合成繊維の編織物とは、テレフタル酸とエチレングライコールあるいはブチレングライコールの 縮合反応によつて生成される高分子 東合体およびセバシン酸、アジピン酸、トリメリット酸、イソフタル酸、パラオキシ 安息香酸などエチレングライコール 縮合重合体 ならびに他のポリエステル類を含むポリエステル系重合体からなるものである。

when the troops with the transfer

this because .

一方,本発明で使用するアルカリとは、カセイソーダ,カセイカリなどアルカリ金属の水酸化物の水はな水に溶解した時アルカリ金属の水酸化物の形態になる化合物をいう。これらアルカリ化合物の水溶液でポリエステル系量率を0.5~5 電量 気が変異して、該編織物の試量率を0.5~5 電量 気が変異してある。するものである。するは、サークを関係をして、生地の脆化および風を関い、さらに吸水性をも低下する傾向にあるを関い、さらに吸水性をも低下する傾向にある

上記溶解処理することによって 繊維表面を 物理的に 後細構造変化せしめ、 さらに 加水分解による

(ここでA; NHまたはOであり、NH版を1分子中に少くとられるOCA7111212 CH, n; 1~14の16: 取出シン基、R, i HまたはCH, n; 1~14の16: 聚数をあらわす。)

が挙げられる。とれらの共重合体の共重合組成は任意でよいが、前者が 60~90%、後者が 40~10% である範囲が好適である。 また重合方法、重合度などは適宜のものでよく何ら限定されない。

これらのポリエステル線維への付着量は 0.05 ~ 2 %までが限度であり、 0.05 %以下では吸水性が十分得られず、 2 %以上では風合変化が著しい。付着処理方法はスプレー、浸資処理のいずれでも上記限定範囲に塗布できるものであればよい。付着後の熱処理は 100~180 でが好適である。 処理時間は染色物の堅牢度の低下が大きいため 10~60 秒が適当である。

小発明の処理液を上記の如く該編織物に付着キュアせしめて仕上加工したものはすぐれた耐久性ある吸水性を示すのに反し、アルカリ処理を施さず染色後上記処理液で処理したものは初期の吸水性は認められるが、繰返えし洗タクすることによって脱名し、効果はほとんどなくなるのである。

編物の頂前に対し 80%付着せしめ、120で×3分間 乾燥し、 160で×30秒間仕上セットを行なつた。 これを試料(A)とする。一方,アルカリ溶解せずに 染色,吸水加工したものを(B)とする。このように して得られたポリエステル編地を繰返えし洗タク した結果、表 — 1 のような結果を得た。

比較試験として、変性ポリエステルのトリコット 編地(C) に同一処理したものを入れた。溶解処理ししないポリエステルは、吸水性の耐洗タク性がない。 また、変性ポリエステルは、吸水性の耐久性は良 好であるが、フィブリル化が起り、問題である。

表 - 1,

-	Na	御定項目 洗タク回数 は料		フイブリ	叱					
		試 料 型数	0	1	5.	10	2 0	5 0	0	
	A	ポリエステル編地 2.1 %溶解 後 吸 水 加 工	0.1	0.4	0.5	8.0	1.0	1,2	合	格
	В	ポリエステル編地 吸水加工	0.1	100	600 <	6 O O<	600<	600<	合	格
	С	変性ポリエステル 4% 溶解 後 吸 水 加 工	0.1	0.6	0.8	O.8	1.2	1:2	不合	格

剤では、良好な耐久性は得られないのである。 さらに、これらの吸水剤は、湿潤堅口ウ度を低下させ、特に中~凝色にかけてその傾向が顕岩である、以下、実施例に基き吸水性および耐久性を説明する。

実施例 1

75 デニール、24 フィラメントの加工系ポリエステル繊維の編地を用い、液流型染色機(日阪製)で、カ性ソーダ(47°Be') 17 g/8で 105 t×30 分間処理し、排水後 1 g/8 の酢酸で中和し、十分水洗し、しかるのち 130 t×60 分間 Sumikaron Blue S-BG 3% にイオネット TD-208 (三洋化成) 0.5 g/8を加えて 130 t×60 分間染色し、次いでアミラジン 2 g/8、カ性ソーダ(47°Be') 2 g/8、ハイドロサルファイト 2 g/8で、80 t×30 分間 環元洗浄を行ない、60 t×20 分間 湯洗いし、水洗後、乾燥を施したのち、アルカリ減量率を測定した。減量率にある。 これに ジメチルテレフラタレーは 2.1% であつた。 これに ジメチルテレフタレーは 2.1% であつた。 これに ジメチルテレフタレー 1 カール 700 部より得られ シーた 共重合分散液(樹脂濃度 10%)の水浴液を、 「粉

注:(1) 変性ポリエステルとは、トデシルベンゼンスルフオン酸ソーダ2%,分子量4000のポリエチレングライコール2%添加,紡糸したもので、前記原糸改良ポリエステルである。

(2) 洗タク条件

アニオン性洗剤ザブ(花王石けん(物製) 0.3 % 水溶液 40 C×30 分を1回とする。 ・家庭用電気洗タク機(東芝(物製)使用。

(3) フィブリル化

試料を水でぬらした後,学振型摩擦堅ロウ度試験機で2008荷重下500回摩擦し,乾燥後,表面の毛羽立ちによる状態で判定したもので,乾燥後の外観が日本規格協会頒布の染色堅ロウ度試験の変退色グレースケールで4号~5号を合格,3号以下を不合格とした。

(4) 吸水性

水平に張つた試料の上に水滴を 1 滴 (0.05 cc)滴下し、完全に吸収されるまでの 時間を測定したものである。

(5) 表中 600 <とは吸水時間 600秒 以上 の意味 である。

実施例 2

75 デニール、18 フイラメント の加工糸よりなる ポリエステル繊維の編シャツ地を用い、液流型染 色機(日阪㈱製)でカ性ソーダ(47°Be')21g/8 で 105 t×30 分間処理し(減量率 2.5%の試料を得 た),これをいつたん中和したのち,130℃×60分~ 実施例1と同様に分散剤を加えて染色し、アミラ ジン2g/8,カ性ソーダ(47°Be')2g/8,ハイド・ ロサルファイト2g/8で還元洗浄し、湯水洗後、 乾燥してから,分子量 1000 のポリエチレングラ イコールジメタクリレート 8日部と

 $CH_{2} = \overset{1}{C} - CO$ NH $(C_{3}H_{10}NHCO C_{2}H_{4}CONH)_{10} - C_{3}H_{10}NHOC - \overset{1}{C} = CH_{2}$

20 部とブロツ ク 共 重合 した 10% 水溶液の 20 g/& 液を,編地重量に対して 70% 付着せしめ, 120℃ × 3 分間を燥して, 160℃×30 秒間セツトを行な つた。また,アルカリ処理を施していない試料を

表 - 3

別定項目 洗タク回数	吸水時間(秒)				
吸水加工剤 2回数	0.	5	10	20	
特殊ラノリン誘導体 ※	0.1	95	83	216	
ホルマリンと半酸の縮合物 ※※	D.1	83	68	324	
本発明実施例 2 加工剤	0.1	0.2	0.4	0.5	

注: 吸水加工は表一3の吸水加工剤を208/8 7 料 にて、70%付着率で付着後、実施例2と同 様の熱処理を施した。

※ 特殊ラノリン誘導体

高松油脂粥製 ラノゲンX-112

※※ ホルマリンとギ酸の縮合物

三洋化成份製

実施例 4

実施例介で用いた試料について、アルカリ溶解 減量率と吸水性および引裂強力の関係を検討し、 表 - 4 の 結果を得た。 吸水加工は実施例 1 と同様 に行ない、洗タクも同様に行なった。人容解率が 3-41-52A

特周 昭48-675 90(4)

同様に処理した。このようにして得られた。テト ロン『梅地を実施例1と同様に繰返えし洗タクを 行ない,結果を表-2にまとめた。

表 - 2

測定項目 洗多2回数 試料		吸	水時	間	(秒)		
試料型数	0	_1	5	-10	20	50	
ま 溶 解 下・・・・・・ 加 工	0.1	58	600<	600<	600<	600<	6 字計畫
************************************	0.1	0.1	0.2	0.4	0.5	0.8	6 41:5

実施例3

実施例2でアルカリ溶解した試料(溶解率2.5%) にて,各吸水加工剤について実験し,表-3の結 果を得た。本発明による加工剤がアルカリ処理と の組合せで、特に著しい効果があることが判った。

0.5%以下では,吸水性が悪く 10%になると強力が 大幅に低下することが判る。

规定項目 洗夕夕回数 溶解率(%)	吸水	時間	引数強力(g)	
溶解率 (%)	0	10	20	0
0.0	0.1	600<	600	2100
0,2	0.1	161	362	2050
0.6	0.1	2 1.1	3 6.0	2000
2.0	0.1	0.9	1.5	1960
4.8	0.1	0.4	0.8	1830
1 0.2	0.1	1,2	6.8	1200
4 0.5	0.1	6.5	29.6 .	. 300

特許出願人

47. 6.28

6. 前記以外の発明者

質果大雅市園山二丁目 4-17-2 頭 名 関 呈

キョット シヒルケマク ヤマシナ ミササギシチョウノチョウ 京 毎 市 東 山 区 山 科 御 陵 4 丁 野 町 52

オッシングヤ 独型県大津市園山二丁目13の1

メークド

 特許庁長官 井 土 武 久 殿 (担当審査官

コードル

1 事件の表示

昭和46 年特許順第 103617 号

2 発 明 の 名 称 ポリエステル系合成機維制酸物の 永久吸泙加工法

3 補正をする者

事件との関係

特許出頗人

住所·名称

東京都中央区日本橋室町2丁目2番地 (315)東 レ 株 式 会 社

代表取締役藤吉次英

4. 代理人住所·氏名

東京都中央区日本橋室町二丁目2 計地 東 レ 株 式 会 社 内 電話(270)0111 (6503) 篠 田 - 巌

5. 補正命令の日付

台 発

3. 補正により増加する発明の数

7. 補正の対象

「発明の詳細な説明」の棚および 「特許請求の範囲」の欄

a 補正の内容

別紙の通り

1. 第1頁第4行日「特許請求の範囲」を別紙の 通り補正する。

2. 203 頁第 9 行目, 第 4 頁第 1 4 行目, 1 5 行 川, 33 1 4 頁第 1 行目の「 0.5 」を「 0.1 」と補 正する。

3. 第13頁第17行目「試料について」を「を 常法で幇繰した後」と補正する。

4. 第14頁の「表-4」を次表のように補正す 。

洗加定項目	吸	水時間	引裂強力(g)	
次 於解率(新型数	0	10	20	Ò
0.00	0,1	600<	600<	2100
0.0 5	0.1	180	356	¥100
0.10	1.0	2 1.1	3 0,6	2050
0,50	0.1	0.8	1 0.0	5080
480	0.1	0.4	0,6	1820
1 0,5 0	0.1	0.8	3,5	1050
11 10	0,1	2.4	1 0,5	280

特許請求の範囲

「ポリエステル系合成繊維の編織物をアルカリにより 0.1 ~ 5.0 多溶解したのち染色し、必嫌ししかるのち下配に示す(1) または(2) の処理液を該編・織物に付着乾燥することを特徴とするポリエステル系合成繊維繝織物の永久吸汗加工法。

(I) 水溶性ポリアルキレングリコール、テレフタール酸、エチレングリコールのプロツク共収合体ポリマーからなる処理液。

(2) ポリアルキレングリコールジメクアクリレートまたはポリアルキレングリコールジアクリレートとの共取合体ポリマーからなる処理液。」

				* * 5
	·			
* .				
				•

JP 48-067,590 A

(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

001134443

WPI Acc No: 1974-08069V/ 197405

Wash fast water-absorbent finishing process - for polyester fabrics

Patent Assignee: TORAY IND INC (TORA)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 002

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week JP 48067590 A 19730914 197405 B JP 78041272 B 19781101 197847

Priority Applications (No Type Date): JP 71103611 A 19711222

Abstract (Basic): JP 48067590 A

A polyester fabric is treated with alkali to dissolve 0.1-5 5.0%, dyed, dried, and impregnated with a water-sol. ethylene glycol-polyalkylene glycol-terephthalic acid copolymer or (2) a copolymer of a polyalkylene glycol diacrylate or dimethacrylate with an acryloyl-terminated polyamide to impart permanent sweat-absorbing props.

Derwent Class: A23; A87; F06

International Patent Class (Additional): D06M-015/36

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	-
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
□ other:	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.